



## **Riunione Aggiornamento Interno**

**24 Maggio 2011 ore 13.30-14.30**

**- Sala Conferenze -**

# ***Cancro del Fegato. Agenti differenzianti e Agenti antiangiogenetici***

**Moderatore**

**Dr. Angelo Paradiso**

**Relatori**

**Prof. Brian Carr**

*Department of Medical Oncology*

*Thomas Jefferson University, Philadelphia (PA-USA)*

**Prof. Antonio Francavilla**

*Direzione Scientifica*

*IRCCS "Saverio De Bellis", Castellana Grotte (BA)*